
Normas para el acondicionamiento de lanas uruguayas







La lana, por su origen animal, tiene variación en distintas características que son relevantes para su uso textil como fibra.

El objetivo más importante de un sistema de clasificación es lograr la mayor uniformidad posible dentro de cada uno de los tipos de lanas que se separan.

Por esto, es importante definir el concepto de majada: animales de una misma raza, con cierta genética, que fueron manejados de la misma manera en un mismo ambiente de producción (y con la misma frecuencia de esquila) que producirán una lana con mayor uniformidad a nivel de diámetro y largo de mecha.

Debido a lo anterior, es importante que un lote sea de una única raza, con una completa separación de las categorías que componen una majada y separando la lana de vellón de los subproductos por tener características diferentes.



Introducción

Para el productor agropecuario uruguayo la producción ovina genera una parte importante de sus ingresos y cuando los precios relativos de la lana suben, dichos ingresos mejoran notoriamente.

El esfuerzo conjunto y articulado entre productores, empresarios de esquila, procesadores y exportadores de lana, facilitará el aumento de la cantidad y la calidad del producto, así como un mejor posicionamiento de las lanas uruguayas en el contexto mundial de acuerdo a las necesidades y a las expectativas de consumidores finales exigentes con alta capacidad de compra.

Tanto la cantidad como la calidad de la lana, dependen en gran medida, de la alimentación, de la sanidad, del manejo y de la selección genética de los animales. Sin embargo, para optimizar la calidad es imprescindible además, planificar y realizar una adecuada cosecha y presentación de los lotes a través de la aplicación estricta de las Normas de Acondicionamiento detalladas en este manual.

Los principales defectos de presentación en las lanas uruguayas que fueron solucionados con la introducción del acondicionamiento eran:

- ❖ Alto contenido de fibras coloreadas, principalmente puntas quemadas por la orina.
- ❖ Alto contenido de fibras vegetales filiformes (con forma de hilo)
- ❖ Excesivos recortes de lana
- ❖ Inadecuada separación de distintos tipos de lana (garreo, barriga, puntas quemadas)

En la actualidad hay otros posibles defectos que debemos cuidar:

- ❖ Presencia de plastillera, hilos de fardos (polipropileno), fibras meduladas y pinturas.

Los problemas antes mencionados tienen solución con la aplicación de medidas de manejo que los contemplen y con la realización de prácticas sencillas durante la cosecha. Las Normas de Acondicionamiento contenidas en este instructivo permiten solucionar las restricciones antes mencionadas con el objetivo de generar un producto altamente confiable, libre de contaminantes y de fácil manipulación. Las recomendaciones presentes en esta publicación, contribuyen a la presentación adecuada de las lanas uruguayas de modo que cumplan con las necesidades de los potenciales compradores y alcancen los mejores precios de venta posibles.

En este sentido, un lote de lana acondicionado y con grifa debe brindar confianza a los procesadores debido a:

- ❖ La separación de las diferentes líneas de lana y su uniformidad.
- ❖ La garantía de ofertar lanas libres de contaminantes es el enfardado (o embolsado) de la lana con material adecuado.
- ❖ La descripción clara del contenido de cada bulto.
- ❖ La descripción sintetizada de los detalles de cada lote en el romaneo.



Antes de la esquila

Eliminación de puntas quemadas

- ❖ Ovejas y borregas: realizar un correcto descole Tally-Hi removiendo totalmente la lana de la entrepierna y alrededor de la vulva, bajando hasta los garrones.
- ❖ Capones, borregos y carneros: se puede realizar una limpieza de puntas quemadas en la zona del prepucio y por debajo de la cola. Este trabajo puede sustituirse por la limpieza de la lana de barriga en el momento de la esquila en una mesa especial para esta tarea.

En caso que los animales hayan estado en verdeos o praderas y se hayan ensuciado, la parte trasera se deberá limpiar previamente.

- ❖ Dejar “orear” este tipo de lanas antes de embolsar o enfardar.



Figura N° 1



Figura N° 2

Separación de animales de lana negra

- ❖ Estos vellones no forman parte del lote acondicionado por lo que deberán ser esquilados al final, una vez cerrado el último bulto, para evitar la contaminación con fibras pigmentadas de origen genético.

Separación de lana de cruzas carniceras

- ❖ En el caso de haber en el establecimiento animales de razas carniceras (o sus cruzas), se deberá esquilarlos por último y separar su lana para evitar la contaminación del resto del lote de lana con fibras meduladas y coloreadas. Todos los bultos con esta lana deben ser debidamente identificados y puestos en un romaneo aparte.

Preparación de las instalaciones

- ❖ Presentar el galpón de esquila y los bretes limpios y ordenados, libres de todo elemento contaminante de la lana (arpillera, bolsas de “plastillera”, hilos de fardos, cerdas, aceites, grasas, lanas negras, etc.)

❖ Disponer de buena luz natural y artificial para el manipulación de la lana.

❖ Se recomienda disponer de encierros nocturnos, (ver figura N° 3) para proteger de la humedad de la noche a aquellos animales que serán esquilados en las primeras horas de la mañana. Los mismos deberán ser exclusivamente de piso de tierra para evitar que la lana se contamine con los propios excrementos de los animales.



Figura N° 3

Tipo de esquila

El único tipo de esquila aceptado será el Tally-Hi. La aplicación de este sistema de esquila es imprescindible a los efectos de obtener un vellón entero más fácil para desbordar y disminuir la posibilidad de segundas pasadas con la tijera, y reducir así de forma importante los recortes de lana.

Elección de la empresa de esquila

Existen en el mercado un número suficiente de empresas de esquila Tally-Hi con la capacitación requerida para realizar un correcto acondicionamiento de lana.

Entre ellas hay un número creciente de empresas Acreditadas por el SUL (Grifa Verde), capaces de realizar el trabajo de esquila Tally-Hi y acondicionamiento de la lana con un nivel adecuado de trabajo. El listado actualizado de empresas de esquila acreditadas se presenta en la página web del SUL www.sul.org.uy (acceda a través del código QR).



❖ Personal:

La empresa elegida debe reunir las condiciones básicas para la realización de una buena cosecha de lana. Además del personal de esquila y de cancha propios de cada máquina, la misma deberá contar para el trabajo de acondicionamiento en las mesas con personal en número suficiente y debidamente capacitado por SUL.

Equipamiento

❖ Cantidad de mesas

El número de mesas será en función del rendimiento de la máquina y el número de operarios de acondicionamiento por mesa. Se recomienda tener en cuenta la siguiente referencia:

Ejemplo: número de operarios necesarios para acondicionar la lana

N° TIJERAS	RENDIMIENTO/DÍA	OPERARIOS	MESAS
4	500	3	1 o 2
6	750	5	2
8	1200	6	3



❖ Mesas de acondicionar vellones

Dimensiones:

Largo mínimo = 2.60 m

Ancho mínimo = 1.50 m

Altura de caballetes = 0.80 - 0.85 m (del lado de atar)

0.70 - 0.75 m (del lado de tirar vellones)

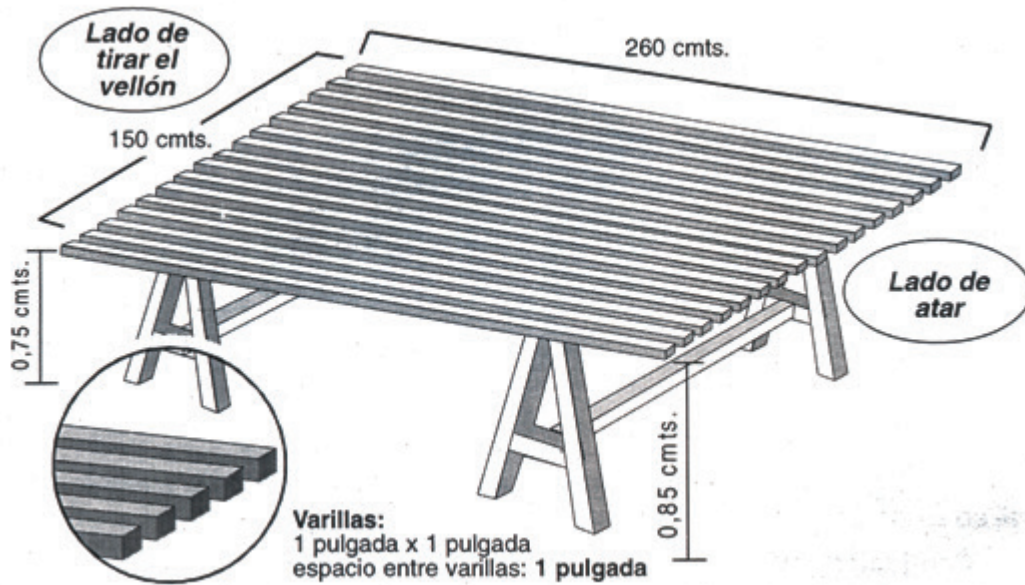


Figura N° 4



Figura N° 5



Figura N° 6

La mesa debe ser confeccionada con listones de madera bien pulida de 1 pulgada a 1 1/2 pulgada de ancho y 1/2 pulgada mínimo de espesor o de materiales que no se enganche la lana. La separación entre listones no debe exceder 1 pulgada de luz para facilitar la caída de recortes e impedir la de mechass de lana vellón debajo de la mesa. (Figura 4).

❖ Mesa de acondicionar barrigas

Dimensiones:

Largo mínimo = 1.20 m

Ancho mínimo = 0.80 m

Altura de caballetes = 0.80 - 1 m

El material y su confección son similares a la mesa de acondicionar vellones.

❖ Piso de la cancha de esquila

El piso de la cancha de esquila alrededor de la máquina podrá ser de madera en forma de “parrilla” (Figura 9), de acuerdo a las siguientes especificaciones:

- ❖ Largo mínimo: 1.20 m, debiendo sobrepasar el largo de la máquina en 0.60 m hacia delante y 0.60 m hacia atrás.
- ❖ Ancho mínimo: 1.50 m
- ❖ Altura: no debe ser mayor a 4 cm

Las parrillas deben ser confeccionadas con listones de madera bien pulida de 1 1/2 pulgada de ancho. La separación entre listones será de 2 cm de luz.

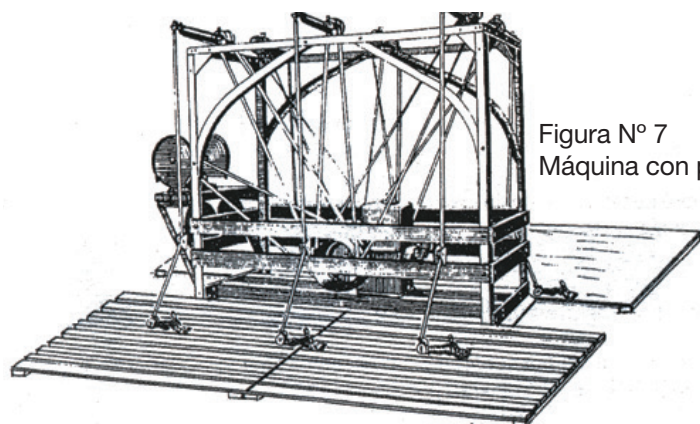


Figura N° 7
Máquina con parrilla.



Figura N° 8
Máquina portátil con pisos de goma.

Las parrillas deben poder soportar el peso del esquilador y el animal sin arquearse, por lo que es muy importante que cuente con un número de travesaños suficiente como para darle seguridad y firmeza.

Las mismas podrán ser enterizas o estar divididas en tramos para facilitar su manipulación y traslado.

Otro elemento utilizado para este fin es el piso de goma o plástico, según las presentaciones existentes en plaza.

❖ Máquina esquiladora

La máquina esquiladora debe presentar condiciones de trabajo y seguridad apropiadas.

❖ Herramientas de esquila

Deberán tener un estado adecuado que permita una correcta calidad de la esquila y con altura suficiente como para impedir cortes y pinchazos en el animal.



❖ Tijeras de esquila

Estas deben tener un estado de mantenimiento adecuado que permita el buen desempeño del trabajo de los operarios.

❖ Accesorios

Las escobas para la cancha de esquila y los cepillos para las herramientas y las tijeras deben ser únicamente de materiales (paja, palma o chirca) o rastrillos plásticos no contaminantes (que no fibrilicen).

Es importante contar con uno o más recipientes para los desperdicios diarios como cigarrillos, papeles, envoltorios, bolsas de nylon, entre otros.

Contaminantes

La empresa de esquila no deberá portar elementos contaminantes, ni en la máquina ni en el embalaje del equipo de su personal.

Se deberá evitar al máximo la contaminación con fibras extrañas, como yute (arpillera), hilos sintéticos de fardos, “plastillera”, cerda, entre otros ejemplos.

Separación de categorías lanares

Se deberán esquila por separado las diferentes categorías lanares, cuyas lanas de vellón A (VA) se embolsarán por separado.

Las categorías son:

- ❖ Ovejas de cría (OV)
- ❖ Capones + carneros + ovejas falladas (CAP)
- ❖ Borregos y borregas de primer vellón (BO)

Durante la esquila

- ❖ Exija siempre calidad y no cantidad.
- ❖ Exija que no se recorte la lana, evitando el repaso.
- ❖ Se levantará el vellón inmediatamente después de esquilado para extenderlo en la mesa de acondicionamiento y ser desbordado.
- ❖ Las barrigas se levantarán de la cancha de esquila enseguida de ser esquiladas para poder ser acondicionadas en la mesa destinada a ese fin.
- ❖ La cancha de esquila debe ser barrida a fondo entre animal y animal para no contaminar los vellones con lanas de garreo y recortes.

Acondicionamiento de los vellones y las barrigas

El acondicionamiento consiste en varias operaciones que se realizarán sobre las mesas de acondicionamiento y de barrigas.

- ❖ Separación de vellones: se separarán cinco tipos de vellones de acuerdo al siguiente criterio:

a) Vellón tipo A (VA). Pertenecen a este grupo los vellones de buena calidad, considerando los siguientes puntos (Figura 9):



Figura N° 9

- Buen largo de mecha
- Buena resistencia
- Buen color
- Sin afeiltramamiento
- Libre de vegetales como flechilla, abrojo y cepa.

Dependiendo del tamaño del lote de lana, en ciertas ocasiones se puede evaluar separar la lana vellón categorizada como VA. Un ejemplo en Merino es esquilar por rangos los animales cuyo diámetro fue medido previo a la esquila con OFDA 2000 o Laserscan y luego enfardar por separado los vellones obtenidos.

Otro ejemplo es separar por líneas de vellón según la frecuencia de rizos en las mechas (acorde al estilo italiano que separa en AAA, AA, A). De hacerse esto, se debe identificar en el bulto.

Se debe evaluar de antemano la conveniencia de realizar estas separaciones para no fragmentar excesivamente el lote, ya que cada grupo de fardos obtenidos deben ser coreados por separado. A su vez, en todos los casos se debe mantener la separación por categorías (no mezclar lana de borregos con lana de ovejas pues pueden diferir en otras características relevantes como el largo de mecha o la resistencia).



b) Vellón tipo A con Pintura (VA con Pintura). Pertenece a este grupo la parte con color, (pinturas utilizadas de forma correcta, tizas, tierra de color) que son removibles al lavado, de los VA. (Figura 10).

c) Vellón tipo L (VL). Son los vellones de buena calidad provenientes de animales que presentan lunares de lana negra.

Es importante apartar todos los vellones de este tipo independientemente del tamaño de los lunares.

Se debe contar con la colaboración del personal de la máquina, fundamentalmente el esquilador, para poder individualizar estos vellones.



Figura N° 10

En el caso que el lunar sea visible a simple vista en el vellón, deberá ser sacado y apartado junto con las puntas quemadas, o lana negra (en caso que hubiera).

d) Vellón tipo B (VB). Pertenecen a este grupo los vellones con problemas de calidad de baja entidad asociados al color, a la resistencia (rompe en uno de los extremos, quedando un buen remanente de mecha), al largo de mecha (3/4) y al afieltramiento, fundamentalmente. En el romaneo se deberá explicitar el o los motivos de haber categorizado al vellón como VB.

Observación: integran también este grupo los vellones con lunares con problemas de calidad de baja entidad.

e) Vellón tipo I (VI) (Inferior). Pertenecen a este grupo los vellones con problemas notorios de calidad que reúnen una o más de las siguientes características:

- Baja resistencia (rompen al medio o muy cerca del mismo)
- Excesivamente cortos de mecha para la finura
- Amarillos contaminantes
- Capachos
- Presencia de microorganismos (bacterias)
- Con semillas (flechillas, abrojos y cepa)

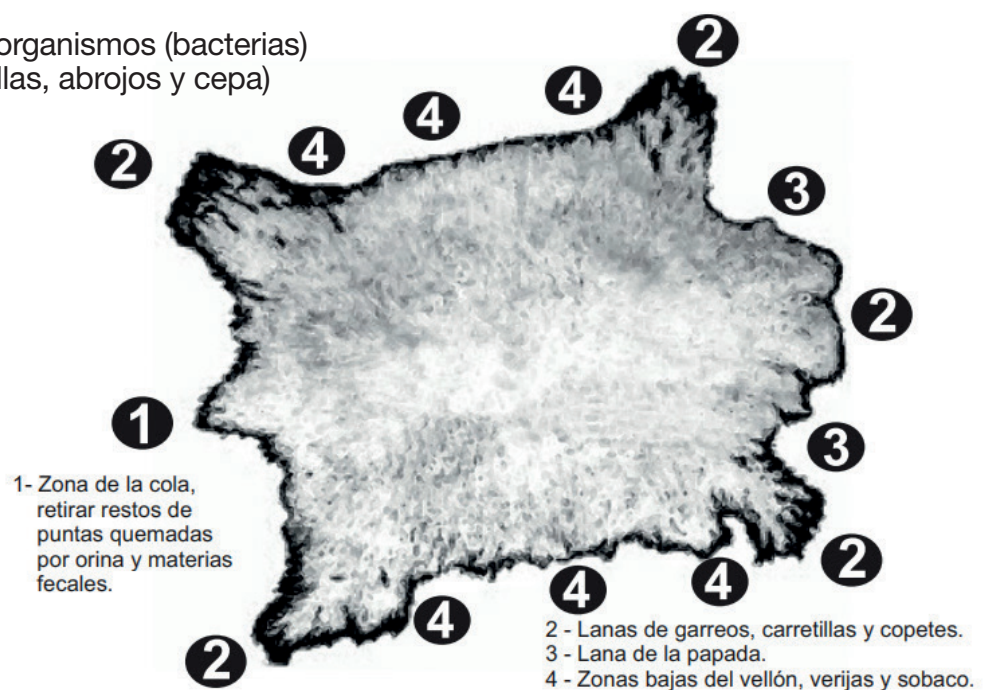


Figura N° 11 Esquema de vellón

Observación: integran también este grupo los vellones con lunares con problemas notorios de calidad.

En el romaneo se deberá explicitar el o los motivos de haber categorizado al vellón como VI.

En cuanto a vegetales (semillas), independientemente de la cantidad, basta con la presencia para que sea Vellón Inferior.

Nota 1: si bien cada vellón individual será categorizado en las categorías VA, VB o VI, hay ocasiones en que puede haber dos calidades dentro de un mismo vellón y podrán separarse (como por ejemplo, que una parte del vellón sea VA y la otra, VB o VI).

Nota 2: si en la esquila se constata una alta proporción de vellones con problemas de calidad (más de un 30 % de los vellones son VB o VI), se sugiere informarlo al responsable del establecimiento antes de continuar con la esquila.

Procedimiento del trabajo en la mesa de acondicionamiento

- ❖ Determinar la calidad del vellón chequeando en varias mechales el largo mínimo, la resistencia y el color.
- ❖ Todos los vellones deberán ser desbordados en la mesa (VA, VL, VB y VI)
- ❖ Revisar la presencia de lanas con coloraciones anormales (Figura 11):
 - ❖ Puntas quemadas (lanas manchadas por la orina)
 - ❖ Sulfato de cobre
 - ❖ Pinturas
 - ❖ Aceite quemado
 - ❖ Específicos veterinarios
- ❖ En el caso de encontrar estos tipos de lanas, desbordarlas y colocarlas en una bolsa dispuesta en la punta de la mesa del lado de “tirar” los vellones (Figura 12).

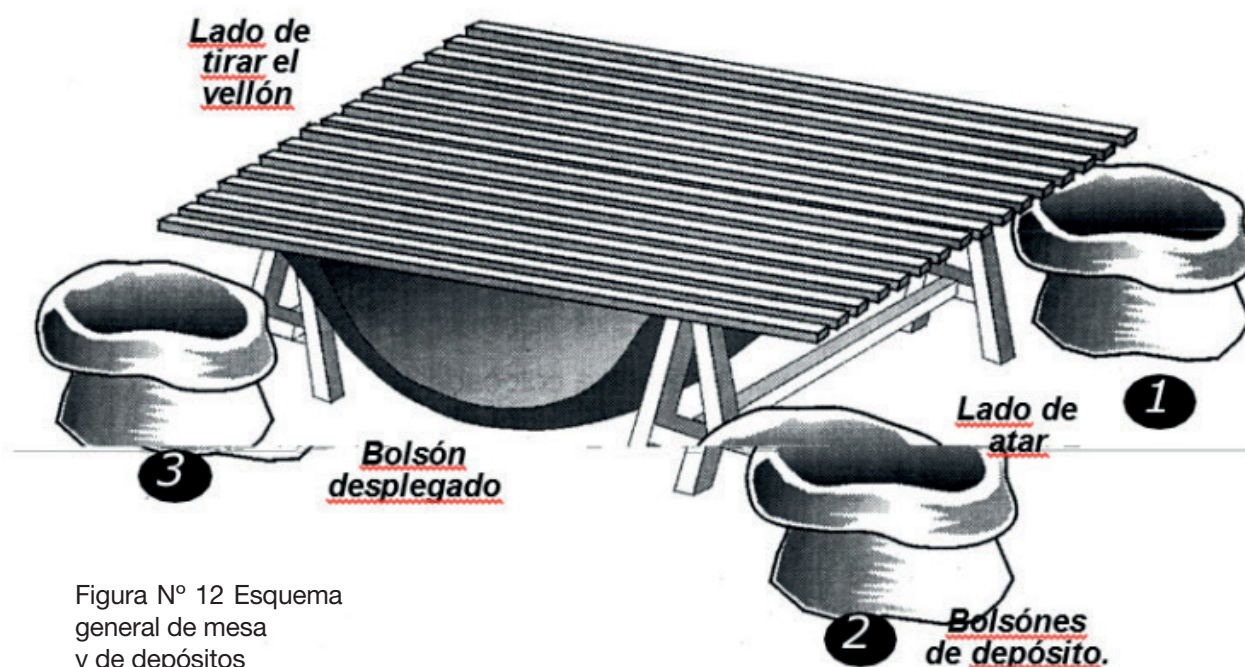


Figura N° 12 Esquema general de mesa y de depósitos



❖ Desbordar lanas con presencia de pelos:

- ❖ Garreos (lanas de patas y manos)
- ❖ Carretillas (lana de la cara)
- ❖ Copetes (lana de la frente)
- ❖ Cuartos peludos

Estas lanas se depositarán en el lienzo bajo la mesa de acondicionar puesta a estos efectos (Figura 12).

❖ Desbordar la papada

Esta es la lana ubicada debajo de las carretillas con alto contenido de materia vegetal y/o afieltradas.

Estas lanas se depositarán en una bolsa colocada en la cabecera de la mesa del lado de atar. (Figura 12).

❖ Desbordar las partes bajas del vellón (sobacos y verijas).

❖ Integrarán la categoría pedazos los vellones VA o VL en caso que:

- ❖ las partes bajas no tengan coloraciones anormales
- ❖ no estén acapachadas
- ❖ no tengan presencia de vegetales
- ❖ no tengan problema de rotura

Si estas partes presentan coloraciones anormales y/o vegetales, y/o están acapachadas, y/o rompen, se pondrán con la categoría barriga, así como también si los vellones son VB o VI, los desbordes de estos vellones se ubicarán en Barriga.

Observación: la lana de la capadura de los capones, libre de puntas quemadas, debe incluirse en la barriga.

Atado de los vellones

Poder clasificar los vellones en barraca en forma individual es muy importante, por lo tanto, procure mantener la individualidad de cada vellón.

El atado del vellón deberá ser realizado preferentemente utilizando la propia lana.

La forma de realizar este trabajo es utilizar la lana de cuello, con una moderada torsión y estiramiento, para rodear el vellón previamente plegado y enrollado desde los cuartos hacia la paleta.

Acondicionamiento de las barrigas

❖ Todas las barrigas (machos y hembras) se acondicionarán en una mesa destinada a ese fin.

❖ Tipos de lanas a separar en las barrigas:

- ❖ Puntas quemadas (lanas manchadas por la orina)
- ❖ Barriga (lana de la barriga con baja calidad por problemas de color, con baja resistencia, cortas, “acapachadas” y/o con semillas).
- ❖ Pedazos (lana de zona de barriga con buena calidad, con buen largo de mecha, buena resistencia y buen color).

Procedimiento:

- ❖ Colocar las barrigas con las puntas de las mechas hacia arriba, tanto en machos como en hembras. De esta manera, se puede apreciar fácilmente si hay presencia de puntas quemadas y podrán removerse. Se puede detectar también la presencia de vegetales.
- ❖ Dar vuelta la barriga y separar la lana de barriga propiamente dicha de la lana de pedazos.





DESPUÉS DE LA ESQUILA

Embalaje de la lana

- ❖ La empresa de esquila seleccionada debe estar capacitada para realizar una completa y correcta identificación de las bolsas o fardos de acuerdo a lo establecido en estas normas, incluyendo el número de empresa que la identifica asignado por el SUL.
- ❖ De la misma manera, deberá realizar el romaneo correspondiente especificando el contenido de cada bulto.
- ❖ Para el embalaje de lotes acondicionados se utilizarán únicamente bolsas o fardos de polietileno.
- ❖ Se recomienda que los pesos sean los más uniformes posible, en el rango de 170 a 200kg en el caso de fardos.

Tipos de lana que se embalarán por separado:

Tipos de lana	Lanas que lo integran	Identificación del bulto
Vellón tipo A	Vellones de buena calidad	VA
Vellón tipo A con pintura	Partes del vellón de buena calidad con pintura que se remueve al lavado.	VA con pintura
Vellón tipo L	Vellones de buena calidad, provenientes de animales con lunares	VL
Vellón tipo B	Vellones con algún problema de calidad, pero no extremo: coloración, largo de mecha, afieltramiento, etc.	VB
Vellón tipo I	Vellones de baja calidad notoria: "capachos", amarillos contaminantes, poca resistencia, muy cortos, con microorganismos (bacterias) y con semillas (abrojo, flechilla y cepa)	VI
Pedazos	Lana de barriga de buena calidad + desbordes del vellón sin problemas de color, ni de resistencia, ni acapachados, ni con vegetales.	P
Barriga	Lana de barriga de baja calidad + papadas + desbordes de vellón "A" amarillos, con poca resistencia, acapachados y/o con vegetales + desbordes de Vellones "B" e "I"	BGA
Garreo	Lanas con pelos: garreo + copetes + carretillas + lanas de bajo mesa + barrido de cancha de esquila + desoje	G
Puntas quemadas	Lanas manchadas con orina + pinturas inadecuadas + específicos que no remueven al lavado + sulfato de cobre.	PQ

Observaciones: en el caso de lotes que obtengan más de un bulto de "Pedazos" o "Barriga", se deberá identificar al tipo de categoría que lo originó (borregos o adultos).

Si en el transcurso del año se realizó desoje de la majada (lana de la cara) y no fue almacenada en plastillera, esta debe ser incluida en la categoría garreo.

Si se desojó y descoló simultáneamente y no se apartaron los dos tipos de lana, esta lana se debe incluir en la categoría puntas quemadas.

Es conveniente contar con bolsas chicas de polietileno (material no contaminante) a efectos de ir depositando este tipo de lanas, sobre todo si es que se va a dejar para embolsar o enfardar cuando llegue la máquina a hacer la esquila. Nunca utilizar bolsas de polipropileno (plastillera) pues son contaminantes de la lana.

Se debe minimizar la ocurrencia de fardos compartidos. Es decir, intentar que cada bulto tenga un solo tipo de lana (por ejemplo VA). Es probable que al finalizar la esquila se encuentren bultos a medio llenar. En ese caso, se puede proceder de la siguiente forma:

Se recomienda que el vellón A quede solo en un bolsón. En el caso de los cinco tipos de vellón (VA, VA con Pintura, VL, VB, y VI), los bultos podrán completarse entre ellos, teniendo la precaución de separarlos únicamente con hojas de diario o trozos de film de polietileno, evitando en todos los casos la plastillera u otro material contaminante, e identificándolo apropiadamente. En todos los casos, se debe identificar de manera clara que parte del bulto contiene cada tipo de lana diferente.

En el caso de los cuatro tipos de subproductos, la lana de pedazos, barriga y garreo, podrán juntarse en un mismo bulto teniendo la precaución de separarlas con diario o polietileno, e identificándolos apropiadamente.

Las puntas quemadas siempre deberán ser embaladas por separado.

Vellones tipo A se embalarán por separado de acuerdo a la categoría lanar.

Categorías lanares	Identificación del bulto
Oveja de cría	OV
Capones + carneros + ovejas falladas	CAP
Borregos y borregas de primer vellón	BO

En el caso de VA con pintura, vellón con lunar (VL), VB y VI no se separa por categorías ovinas.

Observación: los bultos podrán completarse con otra categoría lanar cuando en el establecimiento no queden más animales de la primera y teniendo la precaución de separar una y otra con hojas de diario o trozos de film de polietileno, evitando en todos los casos, la plastillera u otro material contaminante como se mencionó anteriormente.

Identificación de los bultos

❖ Los bultos serán identificados con los siguientes datos:

- ❖ Razón social
- ❖ Localidad y departamento
- ❖ Tipo de lana
- ❖ Categoría lanar (solo para el caso de vellones tipo A)
- ❖ Número de bulto
- ❖ Kilos
- ❖ Número de la empresa de esquila

Los datos de identificación deben ser completos y puestos dentro del mismo bulto.

Salvo el peso del bulto, en ningún otro caso se deberán marcar los bultos por fuera utilizando marcadores, tintas o pinturas de ninguna especie, debido a que se borran fácilmente.



Numeración de los bultos

Cada uno de los diferentes bultos obtenidos se enumera de manera correlativa y creciente a partir del número 1.

Cierre de los bultos

En el caso de las bolsas, se utilizarán los precintos suministrados por el proveedor de las mismas. Está prohibido el uso de alambre, hilos sintéticos o de cualquier otro tipo para este fin.

En el caso de los fardos, se utilizarán flejes de alambre o de plástico sugeridos.

Romaneo del lote

Al término del trabajo de esquila se debe completar el romaneo del lote en el Sistema Integral del Rubro Ovino (www.siro.uy) con detalles del establecimiento y la raza ovina involucrada. En caso de haber más de una raza ovina en el establecimiento, se deben esquila por separado y realizar diferentes romaneos en cada caso.



Este documento es de suma importancia ya que resume lo obtenido en la esquila. También el mismo es muy relevante al comercializar el lote de lana. Del mismo se obtiene la información necesaria para realizar el certificado con mediciones objetivas (diámetro promedio y su coeficiente de variación, rendimiento al lavado, color, entre otras) por parte del laboratorio de lanas del SUL, para ser enviado al productor. Es importante contar con el peso de cada uno de los bultos, ya que con esto se calculan los promedios ponderados para el certificado de Core Test.

En el caso de los vellones VB e VI, se debe informar el (o los) motivos que hicieron no fueran catalogados como VA (por ejemplo: vellones cortos, con problemas de color, baja resistencia, presencia de vegetales, afieltramiento, entre otros). También se debe incluir los números de las grifas colocados en los bultos.

<i>Tipo Lana</i>	<i>Nro Bultos</i>	<i>Peso</i>
VA	9	1652
VI	1	163
VA, VB	1	185
P	2	335
BGA	1	155
G	1	170
PQ	1	170
Total	16	2830

Figura N° 13

N° de romaneos	Cant. animales esquilados PRE-PARTO	Cant. animales esquilados S/PRE-PARTO	Cant. CORDEROS	Cant. bultos ingresados			
21	0	1020	0	24			
Empresa	Establecimiento	Estado	Fecha de creación	Fecha de cierre			
Esquiladora	ServandoGomez	CERRADO	07/06/2024	21/10/2024			
Productor	Raza	Máquina de Esquila	Zafra	Acondicionado			
SUL	---	5035	2024	SI			
Bulto #	Fimura	Kgs	Categoría	Tipo Lana	Grifa Cat.	Grifa Nro.	Observaciones
1		181	OV	VA	Verde	80351	
2		209	OV	PQ	Verde	80352	
3		186	OV	VA	Verde	80353	
4		183	OV	VA	Verde	80354	
5		189	OV	VA	Verde	80355	
6		187	OV	VA	Verde	80356	
7		190	OV	VA	Verde	80357	
8		192	OV	VA	Verde	80358	
9		204	OV	P	Verde	80359	
10		176	OV	VA	Verde	80360	
11		195	OV	VA	Verde	80361	

Figura N° 14

Orejas de las bolsas

En el caso que se hagan orejas, utilizar la misma lana que contiene la bolsa y atarlas únicamente con hilo de papel. El uso de otro tipo de hilo provoca contaminación de la lana.

Grifas Verde o Amarilla

Las empresas de esquila acreditadas por el SUL (Grifa Verde), o en proceso de acreditación (Grifa Amarilla), que han respetado las normas anteriormente descritas, colocarán en el lote la grifa que corresponda (según en qué situación se encuentra dicha empresa), bajo su exclusiva responsabilidad.



Uso de la grifa

Deben llevar grifa todos los bultos que componen un lote acondicionado, independientemente de su contenido.

Ubicación de la grifa

Se colocará en el interior del bulto junto a la etiqueta que lo identifica.

Requisitos para uso de la grifa

- ❖ Tener las hembras libres de puntas quemadas antes de ser esquiladas.
- ❖ La majada debe venir separada por categorías OV – CAP – BO.
- ❖ No se puede esquilar animales húmedos.
- ❖ No se puede hacer uso de grifa en animales negros, “cara mora o sus cruizas”.
- ❖ No debe haber presencia de plastillera en corrales, ni utilizar banderas de dicho material para el arreo de animales. En caso de que hubiese bolsas de ración en el galpón, aislarlas con nylon o lonas.

Lotes con problemas

En caso de que usted tenga dudas sobre si su lote puede ser acondicionado consulte con el técnico del SUL de su zona.





Clasificación de la lana por calidad

Por condicionar los usos posibles como fibra textil, el diámetro es la característica más importante de la lana por razones ya expresadas. Sin embargo, otras características son también relevantes para la determinación de su calidad.

La definición de calidad¹ es: “Propiedad o conjunto de propiedades inherentes a algo, que permiten juzgar su valor”.

Dentro de lanas de diferentes rangos de diámetro (o finuras), otras características (y su combinación) inciden en el proceso textil.

Todas las finuras pueden dar lugar a todas las calidades.

Las características textiles más importantes para la determinación de la calidad, por su orden de importancia son:

- ❖ Largo de mecha
- ❖ Resistencia a la tracción
- ❖ Color

Existen también algunos defectos en la presentación de las lanas que deben ser considerados para la clasificación por calidad:

- ❖ Grado de afieltramiento
- ❖ Contenido de materia vegetal
- ❖ Presencia de contaminantes

Largo de mecha:

Se deben diferenciar tres rangos de largo de mecha dentro de cada finura, que determinan usos diferentes de la fibra, por lo tanto, se presentan tres categorías de calidades diferentes:

Largo de mecha	Lanas finas	Lanas medias	Lanas gruesas
Excelente a bueno para la finura	+ de 7 cm	+ de 10 cm	+ de 12 cm
Corto para la finura	5-7 cm	8-10 cm	9-12 cm
Excesivamente corto para la finura	- de 5 cm	- de 8 cm	- de 9 cm

Con lanas del primer rango no habrá limitaciones para su uso en el proceso de peinado.

Lanas del segundo rango se podrán utilizar en mezclas para complementar lotes de mayor calidad.

Con lanas del tercer rango no se puede acceder al proceso de peinado; serán utilizadas en el cardado.

No hay buena calidad de lana sin buen largo de mecha.

¹ Según la Real Academia Española

Resistencia a la tracción:

Habiendo determinado el largo aparente de la mecha, es preciso comprobar su resistencia mediante una operación manual: se toma firmemente entre los dedos índice y pulgar de una mano la punta de la mecha, mientras que, con los mismos dedos de la otra mano, se toma el extremo inferior de la misma. Ejerciendo una tensión firme sobre la mecha se podrá apreciar su grado de resistencia. (Fig. N° 15). De cada vellón se debe probar la resistencia manual en al menos tres mechass (por ejemplo, de paleta, costillar y cuartos).



Figura N° 15

Si la resistencia es correcta, la lana tendrá el máximo de calidad que su largo de mecha le permita.

Si la resistencia es baja (y rompe fácilmente), la ubicación del punto de rotura determinará su grado de calidad.

Mientras que en la primera y tercera mecha el punto de rotura se ubica cercano a la punta y a la base de la mecha, en la segunda se encuentra cerca de la mitad. (Fig. N° 16).



Figura N° 16

Color

El color de la lana en sucio no es un buen indicador del verdadero color de la fibra limpia, sin embargo, en el manejo de lotes de lana nos permitirá establecer los grandes grupos: lanas blancas, cremosas y las tipos "amarillas", afectadas por microorganismos que determinarán diferentes coloraciones (amarillo, naranja, rosado, verde). (Figura N° 17).

Las coloraciones por suarda, normalmente se remueven al lavado, por lo que no es motivo de castigo para determinar su calidad.

En contraposición, las lanas tipo "amarillas", están afectadas definitivamente en su coloración, pues esta no se modifica con el lavado. Por esta razón, las lanas con estas características se castigan en calidad, independientemente de su largo y resistencia.



Figura N° 17

Grado de afieltramiento

Cuando se produce una pronunciada restricción alimenticia o severo problema sanitario (por ejemplo, incidencia de piojos) puede ocurrir problemas de afieltramiento: se produce un entrelazado de las fibras, favorecido por el cambio de posición de las mismas y su falta de lubricación por una menor cantidad de suarda, lo que genera un vellón "acapachado" del cual no se pueden separar mechass individuales.

Las lanas más gruesas tienen una predisposición mayor al afieltramiento que las finas, cuando se dan las condiciones predisponentes debido a la estructura exterior de la fibra y a una

menor proporción de grasa en la composición de la suarda. Para poder procesar las lanas afieltradas o “acapachadas” es necesario agregar un proceso más al que normalmente se le hace: se la debe pasar por una máquina especial (“capachera”) para poder separar las mechas con el consiguiente aumento de costo de procesamiento y mayor rotura de fibras. El grado y la proporción de afieltramiento de un vellón determinarán su grado de calidad, siendo en todos los casos lanas de calidad media o inferior. En lanas con grados importantes de afieltramiento no es posible determinar su finura y largo de mecha.

Contenido de materia vegetal

Las lanas uruguayas se destacan por su bajo contenido de materia vegetal (en general menor al 1%) y esto se debe a que la mayoría de nuestros ovinos son criados a campo natural en el cual predominan las pasturas cortas. Sin embargo, además de lo cuantitativo, es también importante considerar lo cualitativo: el tipo de vegetal presente. Los problemas más graves de contenido de materia vegetal son: flechilla, abrojo y cepa.

En lanas uruguayas, la presencia de flechilla, dada su forma fibrilar, representa un severo problema para el peinado ya que no se puede separar de la lana en el lavado, el cardado y el peinado, por lo que debe agregarse otro proceso denominado “carbonizado”. Este es un baño en ácido sulfúrico diluido que disuelve la materia vegetal, agregándole un costo extra al procesamiento y muchas veces afectando la estructura de la fibra. Por esta razón cobra importancia el “tipo” de vegetal, más allá del porcentaje en que esté presente. Esto se agudiza en años lluviosos cuando se retrasan las esquilas.

La presencia de abrojo también desmerece el valor de un lote ya que puede dañar la maquinaria al procesarla por su tamaño y dureza. La cepa no es un problema tan grave: pues las semillas si bien pueden ser separadas por las cardas.

En todos los casos, el rendimiento al peinado de la lana se verá afectado por el porcentaje de vegetales presente en el lote de lana. Por esto, es importante que se informe cuando un lote tiene este tipo de vegetales para dosificar su uso en el proceso industrial. (Figuras 18 – 19).



Figura N° 18



Figura N° 19

Presencia de contaminantes

Además de la contaminación con vegetales existen una serie de materiales que por sus características filiformes (forma de hilo) como la lana, se mezclan con ésta, siendo luego imposible separarlos en el proceso industrial afectando su valor de forma importante.

Los más comunes son: yute (“arpillera”), polipropileno (“plastillera”), hilo de fardos de pastura, material plástico de las escobas, filtros de cigarrillos, cerda de vaca o caballo, lana negra, etc. (Figuras 20 – 21).

(No se considera el grado de afiletramiento, el contenido de materia vegetal, ni la presencia de contaminantes)

Ref.: (*) Rompe cerca de uno de los extremos de la mecha.

(**) Rompe cerca de la mitad de la mecha.

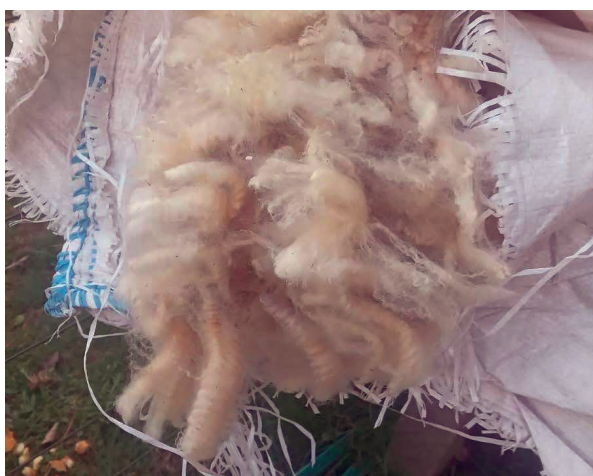


Figura N° 20



Figura N° 21

Mensaje al productor

La cantidad y la calidad de la lana producida es consecuencia de la genética que se disponga y de las condiciones de producción brindadas (combinando manejo con una adecuada nutrición y sanidad de la majada).

La esquila culmina el trabajo de un año por lo que se exhorta a tener ciertos cuidados para coronar este esfuerzo.

Valorice su lana

- ❖ Mantenga limpio el galpón para la cosecha.
- ❖ No use bolsas que introduzcan fibras extrañas como el yute o plastillera.
- ❖ Elimine los productos químicos contaminantes.
- ❖ Utilice pinturas adecuadas en sus animales y márkuelos (solo si es necesario), en lugares donde la lana tiene menor valor (cabeza).
- ❖ Recoja y elimine el hilo que se utiliza en los fardos de forraje.
- ❖ Presente las hembras libres de puntas quemadas.
- ❖ Agregue valor a su lote presentándolo con Grifa Verde.

Acondicione su lana

Para asegurar la calidad de las lanas uruguayas en los mercados internacionales es imprescindible cosecharlas bajo las Normas de Acondicionamiento acordadas por los productores y los operadores de lana de nuestro país.

El Uruguay cuenta con un importante número de empresas de esquila acreditadas que aseguran el estricto cumplimiento de esta normativa.







*Junto al productor ovino
desde 1966*

www.sul.org.uy

